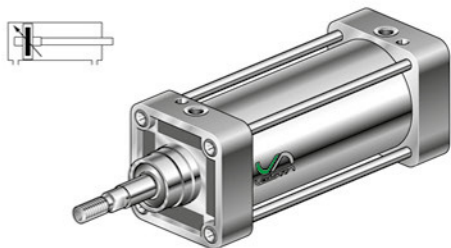
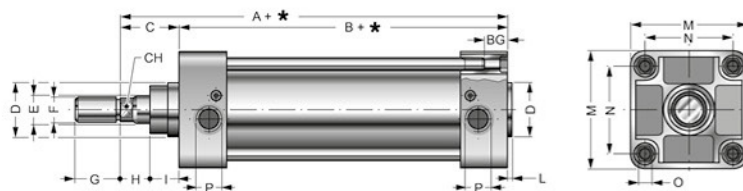


XJC .../...

Tige simple



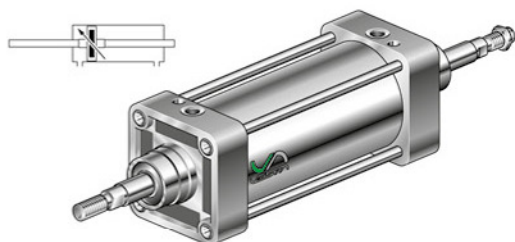
* = course



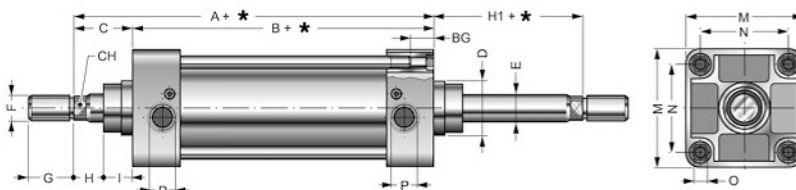
Ø	A	B	C	ØD	ØE	ØF	G	H	I	L	M	N	ØO	ØP	BG	CH
160	260	180	80	65	40	M36 x 2	72	35	45	5	180	140	M16	G3/4	22	36
200	275	180	95	75	40	M36 x 2	72	50	45	5	220	175	M16	G3/4	22	36
250	305	200	105	90	50	M42 x 2	84	30	75	8	270	220	M20	G1	30	46
320	340	220	120	110	63	M48 x 2	96	30	90	10	345	270	M24	G1	30	55

XJC .../...P

Tige traversante



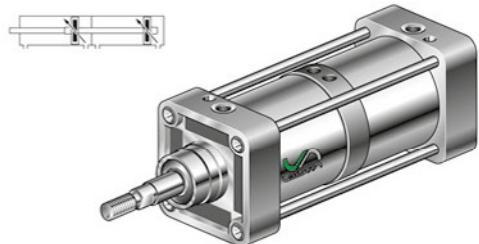
* = course



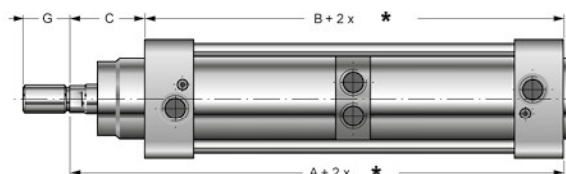
Ø	A	B	C	ØD	ØE	ØF	G	H	H1	I	M	N	ØO	ØP	BG	CH
160	260	180	80	65	40	M36 x 2	72	35	80	45	180	140	M16	G3/4	22	36
200	275	180	95	75	40	M36 x 2	72	50	95	45	220	175	M16	G3/4	22	36
250	305	200	105	90	50	M42 x 2	84	30	105	75	270	220	M20	G1	30	46
320	340	220	120	110	63	M48 x 2	96	30	120	90	345	270	M24	G1	30	55

XJC...TN2...

Vérin double multi-poussées



* = course



Ø	A	B	C	G
160	356	276	80	72
200	395	300	95	72
250	305	200	105	84
320	340	220	120	96



Vérins pneumatiques à tirants ISO 15552

Série XJC

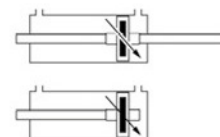
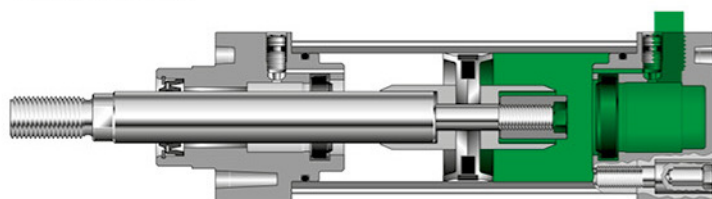
Fabrication
24/48h
suivant modèle
nous consulter

- Tige** : Acier ou inox chromé
- Corps** : Tube en aluminium anodisé
- Tirants** : Acier inoxydable
- Joint**s : Polyuréthane
- Amortisseur** : Réglage pneumatique
- Températures ambiantes** : -10°C à +80°C
- Températures de fluide** : 0°C à +40°C
- Lubrification** : Non requise
- Fluide** : Air filtré

Les vérins avec tirants de la série XJC sont disponibles en diamètres de 32 à 200.

Ces cylindres sont fabriqués conformément aux normes ISO-VDMA et sont disponibles en double effet avec piston magnétique, dans un large éventail de courses standards.

Les tolérances sur les courses des vérins sont conformes à la norme ISO 15552.



XJC □ □ □ / □ □ □ □ □ □

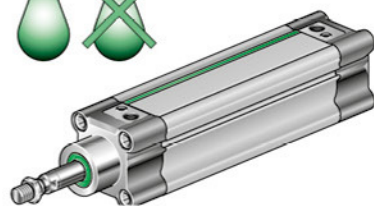
Alésage (mm):
Ø160 **160**
Ø200 **200**
Ø250 **250**
Ø320 **320**

Course (mm)

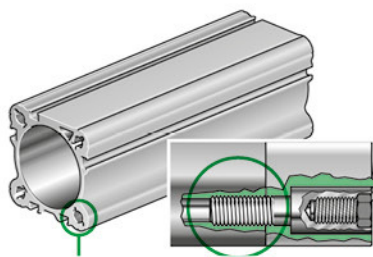
- VS** Joint de tige Viton
- VV** Tous joints Viton
- TN2** Multi-poussées en tandem (Ø160 - 200)
- SS** Piston en acier inoxydable X5 Cr Ni

Tige de piston-cylindre **P**

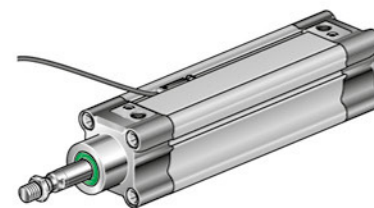
Alésage	Course standard (mm)															Longueur effective de l'amortisseur			
	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	600	700		800	900	1000
160	45
200	45
250	45
320	45



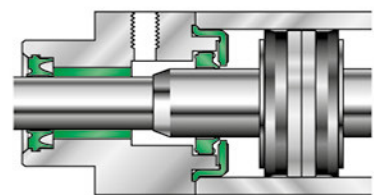
Sans lubrification



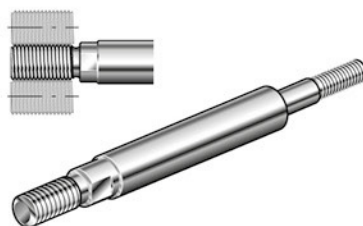
Têtes en alliage aluminium léger



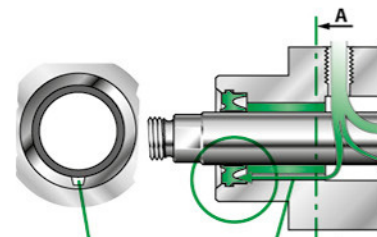
Corps fabriqués en alliage aluminium anodisé



Tiges en acier chromé



Auto-lubrification des douilles en acier cuivré avec dépôt en Teflon



Plans de référence et centrage obtenus par usinage

Fixation commande magnétique
FJS.. VN

